

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo;
circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24
gauge ad 1 filo.

colori

uniti, mélange e vigoureux

solidità

secondo le norme Woolmark; per i
rigati con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro. Per ottenere una mano più gonfia e
quindi una maglia più curata, è consigliabile
un lavaggio con un minimo di ammorbidente
specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi preghia-
mo di richiedere la scheda tecnica.*

50% WV lana Merino extrafine irrestingibile /
shrink-resistant Merino extrafine wool
50% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-
24 gauge for 1-ply.*

colours

solid, mélange and vigoureux

fastness

*in compliance with Woolmark norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

