

E.Miroglio EAD  
ISO 14001:2015  
Cert. N°0039338  
ISO 9001:2015  
Cert. N°0039339



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### **impiego**

macchina rettilinea su finezza 7 a 1 filo, 5 a 2 fili.  
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario  
eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

### **scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di  
tintura comportano uno scarto del 3%.

### **colori**

moulinè

### **solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio

### **finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una  
mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinate-  
ra, si consiglia un lavaggio.

### **servizio campionature fino al 30-06-2019**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.*

### **use**

*flat-knitting machine gauge 7 for 1-ply, 5 for 2 ply.  
Make and wash a prototype garment to evaluate  
shrinkage in the different knits.*

### **knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process cause  
a 3% knitting waste.*

### **colours**

*moulinè*

### **fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.*

### **industrial finishing**

*steam generously during ironing; for a smoother hand and  
to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions,  
it is suggested to wash.*

### **sampling service until 30-06-2019**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

