

knitted with **Eva** Nm 2/66 cod. 54444

**E.Miroglio EAD**  
ISO 14001:2015  
Cert. N°0039338  
ISO 9001:2015  
Cert. N°0039339



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24-27 gauge a 1 filo.  
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.  
In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere.  
Per ottenere una superficie uniforme nei colori YTI, YVI, VD4, VD5, V41, YAJ e ZWD si consiglia di lavorare il filato a più guidafili.

### scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

### colori

uniti

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

Tutti i colori sono pronti a **Stock Service**

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24-27 gauge for 1-ply.  
Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.  
Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.  
When knitting YTI, YVI, VD4, VD5, V41, YAJ and ZWD colors, it's advisable to use several threadguides to obtain a more uniform surface.*

### knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process cause a 3% knitting waste.*

### colours

solid

### fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

All colours are ready on **Stock Service**

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

