

E.Miroglio EAD  
ISO 14001:2015  
Cert. N°0039338  
ISO 9001:2015  
Cert. N°0039339



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, 7 a 2 o 3 fili.  
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario  
eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.  
I colori mélange hanno rese di smacchinatura leggermente  
differenti rispetto ai colori uniti.

### colori

uniti e mélange

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valoriz-  
zare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si  
consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

### servizio campionature fino al 30-06-2019

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply.  
Make and wash a prototype garment to evaluate  
shrinkage in the different knits.  
The knitting results of mélange colours can be slightly  
different from those of solid colours.*

### colours

*solid and mélange*

### fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*steam generously during ironing; in order to enhance  
the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting  
tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

### sampling service until 30-06-2019

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

