

Forty 4

Nm 2/44



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N°0039338
ISO 9001:2015
Cert. N°0039339



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 16-14 ad 1 filo, 12 a 2 fili,
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30
gauge ad 1 filo, cotton 21 gauge a 2 fili.

colori

uniti, mélange e vigoureux.

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

per i colori tinti in filo, vaporizzare in fase di stiro;
per i colori vigoureux, lavare con ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

50% WV lana Merino / Merino wool

50% PC fibra acrilica / acrylic fibre

use

*flat-knitting gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, flat-
knitting machine gauge from 12 to 20 for 1-ply, cotton
24-27-30 gauge for 1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply.*

colours

solid, mélange and vigoureux.

fastness

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*for dyed colours, steam during ironing;
for vigoureux colours, wash with specific softener.*

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



WOOL BLEND
PERFORMANCE

MACHINE WASH

