



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N°0039338
ISO 9001:2015
Cert. N°0039339



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 16-14 ad 1 filo, 12 a 2 fili,
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30
gauge ad 1 filo, cotton 21 gauge a 2 fili.

colori

uniti e mélange.

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere
una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è
consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente
specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

50% WV lana Merino extrafine irrestingibile /
shrink-resistant extrafine Merino wool
50% PC fibra acrilica / acrylic fibre

use

*flat-knitting gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, flat-
knitting machine gauge from 12 to 20 for 1-ply, cotton
24-27-30 gauge for 1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply.*

colours

solid and mélange.

fastness

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with a minimum
dose of appropriate softener for a more voluminous touch
and a cleaner feel.*

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



WOOL BLEND
PERFORMANCE

MACHINE WASH

