

Key West Stampato

Nm 6700



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
 ISO 14001:2015
 Cert. N°0039338
 ISO 9001:2015
 Cert. N°0039339



SAFE &
 healthy
 working
 conditions



NO harmful
 or irritant
 chemicals
 used

impiego

macchina rettilinea su finezza 7 a 1 filo, 5 a 2 fili.
 Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario
 eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.
 Lavorare a 3 o più guidafili.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo e il processo di
 tintura comportano uno scarto del 3%

colori

stampati

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
 contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
 ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valoriz-
 zare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si
 consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2020

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
 ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la sche-
 da tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 7 for 1-ply, 5 for 2 ply.
 Make and wash a prototype garment to evaluate
 shrinkage in the different knits.
 Knit the yarn with 3 or more threadguides.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process cause
 a 3% knitting waste.*

colours

printed colours

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
 with contrasting colours, it is recommended to ask for
 specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order to enhance the
 yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting
 tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2020

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
 sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

