



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N°0039338
ISO 9001:2015
Cert. N°0039339SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**macchina rettilinea su finezza 7 e 5 a 1 filo.
Lavorare a 3 o più guidafile.**scarto di lavorazione**la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di
tintura comportano uno scarto del 5-7%.**colori**

stampati

soliditàsecondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed
eseguire test di lavaggio**finissaggio industriale**per scaricare le tensioni di lavorazione e completare il
ritorno elastico della componente poliammidica, si con-
siglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare
abbondantemente in fase di stiro.**servizio campionature fino al 30-06-2020**

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la sche-
da tecnica.***use***flat-knitting machine gauge 7 and 5 for 1-ply.
Knit the yarn with 3 or more threadguides.***knitting waste***the particular yarn construction and dyeing process may
cause a 5-7% knitting waste.***colours***printed colours***fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***in order to loosen the knitting tensions and help the
polyamide component stretch return, it is suggested to
wash with specific softener and steam generously during
ironing.***sampling service until 30-06-2020**

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*