

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad  
 1 filo, 7 a 2 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo,  
 cotton 21-24 ad 1 filo.

**colori**

uniti e mélange

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati  
 con colori contrastanti, è necessario  
 richiedere solidità specifiche ed eseguire  
 test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di  
 stiro. Per ottenere una mano più gonfia e  
 quindi una maglia più curata, è consigliabile  
 un lavaggio con un minimo di ammorbiden-  
 te specifico.

**servizio campionature fino al 31-12-2013**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-  
 lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-  
 ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,  
 7 for 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply,  
 cotton 21-24 for 1-ply.*

**colours**

*solid and mélange*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for  
 striped garments with contrasting colours,  
 it is recommended to ask for specific  
 fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing. Wash with  
 a minimum dose of appropriate softener for a  
 more voluminous touch and a cleaner feel.*

**sampling service until 31-12-2013**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use  
 and dye-lot sizes of the yarn please ask  
 for the technical sheet.*

