

Ashanti

Nm 2/54



impiego

macchina rettilinea su finezza 18-16-14 a 1 filo, 12 a 2 fili, macchina circolare da 16 a 20 a 1 filo, cotton 24-27-30 gauge a 1 filo.

colori

uniti, melange

solidità

secondo le norme WOOLMARK; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

50% WV lana Merino extrafine irrestingibile / shrink-resistant Merino extrafine wool
50% PC fibra poliacrilica / polyacrylic fibre

use

flat-knitting gauge 18-16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, circular from 16 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for 1-ply.

colours

solid, melange.

fastness

in compliance with WOOLMARK norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

