



impiego

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo.

colori

uniti e mélange

**Per i colori fare riferimento alla
cartella Leader W1617**

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro. Per ottenere una mano più gonfia e
quindi una maglia più curata, è consigliabile
un lavaggio con un minimo di ammorbiden-
te specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2014

*** colori pronti per campionatura**
X1X-X5X-X9X-X3W-X8W-XBA

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.

colours

solid and mélange

**For colours please refer to
Leader colour card W1617**

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific fast-
ness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

sampling service until 31-12-2014

*** colours ready for sampling**
X1X-X5X-X9X-X3W-X8W-XBA

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

