

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 a 1 filo.

**Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.**

**In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere.**

**Per ottenere una superficie uniforme nei colori YOK, YPK, YVK, YWK, YXK, ZCE, ZDE, ZEE, ZFE e ZGE si consiglia di lavorare il filato a più guidafili.**

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-12-2014**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 for 1-ply.*

***In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.***

***Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.***

***When knitting YOK, YPK, YVK, YWK, YXK, ZCE, ZDE, ZEE, ZFE and ZGE colors, it's advisable to use several threadguides to obtain a more uniform surface.***

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

**sampling service until 30-12-2014**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

