

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2 o 3 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24 ad 1 filo.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2015

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 for 1-ply.

colours

solid and mixed

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

sampling service until 30-06-2015

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

| | | |
|----|---------|---------|
| •1 | bianco | white |
| •2 | chiari | light |
| •3 | medi | medium |
| •4 | scuri | dark |
| •5 | special | special |

