

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 3 ad 1 filo  
Per valutare i cali nei vari punti maglia,  
è necessario eseguire un capo prototipo  
e sottoporlo a test di lavaggio.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di questo articolo  
e il processo di tintura comportano uno  
scarto del 3%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati  
con colori contrastanti, è necessario  
richiedere solidità specifiche ed eseguire  
test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di  
stiro; per valorizzare il filato e per eliminare  
le tensioni di smacchinatura, si consiglia un  
lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2016**

\* colori pronti per campionatura  
001-005-099-6C2-YRM-YTP

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo  
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-  
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting gauge 3 for 1-ply  
In order to evaluate shrinkage in the  
different knits, it is suggested to make a  
prototype garment and wash it as a test.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing  
process cause a 3% knitting waste.*

**colours**

uniti

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for  
striped garments with contrasting colours,  
it is recommended to ask for specific fast-  
ness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; in order  
to enhance the yarn and eliminate the  
shrinkage due to the knitting tensions, it is  
suggested to wash with specific softener.*

**sampling service until 30-06-2016**

\* colours ready for sampling  
001-005-099-6C2-YRM-YTP

*for any information regarding the use  
and dye-lot sizes of the yarn please ask  
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

