



by EDUARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 2 fili,  
circolare da 12 a 20 a 1 filo.Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario  
eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.**colori**

uniti

**solidità**secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed  
eseguire test di lavaggio.**finissaggio industriale**vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valoriz-  
zare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si  
consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.**servizio campionature fino al 30-06-2024**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la sche-  
da tecnica.***use***flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 2 ply,  
circular from 12 to 20 for 1-ply.**Make and wash a prototype garment to evaluate  
shrinkage in the different knits***colours**

solid

**fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***steam generously during ironing; in order to enhance  
the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting  
tensions, it is suggested to wash with specific softener.***sampling service until 30-06-2024**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*