



by EDUARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

Nei colori moulinè lavorare a più guidafile.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti e moulinè

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2024**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.***use***flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply.**Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.**For moulinè colours, knit the yarn with several threadguides.***knitting waste***the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.***colours***solid and moulinè***fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.***sampling service until 30-06-2024**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*