



60% CO cotone / cotton  
40% VI viscosa FSC® / FSC® viscose



by EDUARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**  
ISO 14001:2015  
Cert. N° BG003661  
ISO 9001:2015  
Cert. N° BG003660



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 1-2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge a 1 filo. Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 1 or 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 gauge for 1-ply. Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

