



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2 o 3 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24 gauge a 1 filo. Nei colori mouliné lavorare a piu' guidafili. Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti e mouliné

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply. For mouliné colours, knit the yarn with several threadguides. Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.

colours

solid and mouliné

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

