



70% CLY Lyocell FSC®
30% WV lana Merino extrafine irrestingibile /
shrink-resistant extrafine Merino wool



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglia EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12 ad 1 filo, 7 a 2 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24 gauge ad 1 filo.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12 for 1-ply, 7 for 2-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 3% knitting waste.

colours

solid and mélange

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

