



80% VI viscosa rayon FSC® / FSC® viscose rayon
10% fibra metallizzata / metallized fibre
10% PA poliammide / polyamide



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglia EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24-27 gauge a 1 filo. Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio. In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere. Per ottenere una superficie uniforme nei colori YTI, YVI, V41, VD4, VD5 e ZWD, si consiglia di lavorare il filato a più guidafili.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti a **Stock Service**

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24-27 gauge for 1-ply. Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits. Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage. When knitting YTI, YVI, V41, VD4, VD5 and ZWD colors, it's advisable to use several threadguides to obtain a more uniform surface.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process cause a 3% knitting waste.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

all colours are ready on **Stock Service**

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

