



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 14 ad 1 filo, 12 a 2 fili,
circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27 gauge a 1 filo.
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario
eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti e mélange.
La presenza di peli scuri è da ritenersi normale.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contra-stanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valoriz-
zare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 2 ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 gauge for
1 ply. Make and wash a prototype garment to evaluate
shrinkage in the different knits.*

colours

*solid and mélange.
The presence of dark hairs is considered normal.*

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order to enhance
the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting
tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

