

Key West

Nm 6700



E.Miroglio EAD
 ISO 14001:2015
 Cert. N° BG003661
 ISO 9001:2015
 Cert. N° BG003660



SAFE &
 healthy
 working
 conditions



NO harmful
 or irritant
 chemicals
 used

impiego

macchina rettilinea su finezza 7 a 1 filo, 5 a 2 fili.
 Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario
 eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
 contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
 ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valoriz-
 zare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si
 consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
 ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
 scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 7 for 1-ply, 5 for 2 ply.
 Make and wash a prototype garment to evaluate
 shrinkage in the different knits.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
 with contrasting colours, it is recommended to ask for
 specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order to enhance the
 yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting
 tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

*for any information regarding the use and dye-lot
 sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

