



70% WV lana Merino extrafine irrestingibile /  
shrink-resistant extrafine Merino wool  
30% CLY LYOCELL TENCEL™ FSC

W  
24  
25



**E.Miroglio EAD**  
ISO 14001:2015  
Cert. N° BG.121922E/U  
ISO 9001:2015  
Cert. N° BG.121922Q/U



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 16-14 a 1 filo, 12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27-30 gauge a 1 filo.

### colori

uniti

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

### servizio campionature fino al 31-12-2023

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting machine gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for 1-ply.*

### colours

solid

### fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.*

### servizio campionature fino al 31-12-2023

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

