



91% VI viscosa FSC® / FSC® viscose  
7% PA poliammide / polyamide  
2% EA elasthan / elastane

W  
24  
25



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 gauge a 1 filo.

### estensibilità e restringimento

il grado d'elasticità del capo è determinato dalla regolazione della tensione del filo e della fittezza dei punti maglia in fase di smacchinatura. Si consiglia di eseguire un capo prototipo e sottoporlo ad un test di lavaggio.

### scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

### colori

uniti.

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione e completare il ritorno elastico della componente elastane, si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

### servizio campionature fino al 31-12-2023

\* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

### use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.

### stretch and shrinking degree

the garment stretch degree is determined by yarn tension and knit thickness adjustment during knitting. It is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.

### knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

### colours

solid.

### fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

### industrial finishing

in order to loosen the knitting tensions and help the elastane component stretch return, it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.

### sampling service until 31-12-2023

\* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

