



**E.Miroglio EAD**  
ISO 14001:2015  
Cert. N°0039338  
ISO 9001:2015  
Cert. N°0039339



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 16-14 ad 1 filo, 12 a 2 fili,  
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30  
gauge ad 1 filo, cotton 21 gauge a 2 fili.

**colori**

uniti, mélange e vigoureux.

**solidità**

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

per i colori tinti in filo, vaporizzare in fase di stiro;  
per i colori mélange e vigoureux, lavare con  
ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, flat  
knitting machine gauge from 12 to 20 for 1-ply, cotton  
24-27-30 gauge for 1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply.*

**colours**

*solid, mélange and vigoureux.*

**fastness**

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*for dyed colours, steam during ironing;  
for mélange and vigoureux colours, wash with  
specific softener.*

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

