

knitted with **Australia** Nm 2/28 Cod. 74150 and with **Ambrosia** Nm 2/14 Cod. 54534

by EDUARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 7 a 1 filo.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti e mélange

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

**servizio campionature fino al 31-12-2023**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.***use***flat-knitting machine gauge 7 for 1 ply.***knitting waste***the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.***colours***solid and mélange***fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.***sampling service until 31-12-2023**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*