



**E.Miroglio EAD**  
ISO 14001:2015  
Cert. N°0039338  
ISO 9001:2015  
Cert. N°0039339



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24 gauge ad 1 filo.

**colori**

uniti e mélange

**solidità**

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.*

**colours**

*solid and mélange*

**fastness**

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



WOOL RICH BLEND

MACHINE WASH & TUMBLE DRY

