



E.Miroglio EAD  
ISO 14001:2015  
Cert. N° BG.121922E/U  
ISO 9001:2015  
Cert. N° BG.121922Q/U



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2 fili,  
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24  
gauge ad 1 filo.

Si consiglia di effettuare dei test preventivi per verificare il  
grado di restringimento del capo in fase di lavaggio.

### colori

uniti

### solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

è sufficiente un abbondante vaporizzo in fase di stiro.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo, dei bagni  
ottimali di tintura e del procedimento per ottenere  
l'effetto lana cotta, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.*

## Effetto lana cotta

### Boiled wool effect

#### use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2-ply;  
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge  
for 1-ply.*

*We suggest to make previous tests to check the shrinkage  
degree of the garment during washing.*

#### colours

*solid*

#### fastness

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.*

#### industrial finishing

*vaporize abundantly when ironing.*

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn and for any information about the  
process to obtain boiled wool, please ask for the  
technical sheet.*



PURE MERINO WOOL

