



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG.121922E/U
ISO 9001:2015
Cert. N° BG.121922Q/U



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 16-14 ad 1 filo, 12 a 2 fili, macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30 gauge ad 1 filo, cotton 21 gauge a 2 fili.

Si consiglia di effettuare dei test preventivi per verificare il grado di restringimento del capo in fase di lavaggio.

colori

uniti

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

è sufficiente un abbondante vaporizzo in fase di stiro.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo, dei bagni ottimali di tintura e del procedimento per ottenere l'effetto lana cotta, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

Effetto lana cotta

Boiled wool effect

use

flat-knitting gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, flat-knitting machine gauge from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for 1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply.

We suggest to make previous tests to check the shrinkage degree of the garment during washing.

colours

solid

fastness

in compliance with Woolmark norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

vaporize abundantly when ironing.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn and for any information about the process to obtain boiled wool, please ask for the technical sheet.



PURE MERINO WOOL

