



70% WV lana Merino extrafine irrestingibile /
shrink-resistant extrafine Merino wool
30% CLY LYOCCELL TENCEL™ FSC

W
25
26



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 16-14 a 1 filo, 12 a 2 fili, cir-
co-lare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27-30 gauge a 1 filo.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere
una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è
consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2024

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la sche-
da tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2 ply, circu-
lar from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for 1-ply.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with a minimum
dose of appropriate softener for a more voluminous touch
and a cleaner feel.*

servizio campionature fino al 31-12-2024

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

