



65% VI viscosa FSC® / FSC® viscose  
26% WO lana Merino extrafine irstringibile /  
shrink-resistant extrafine Merino wool  
9% PA poliammide / polyamide

W  
25  
26

by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, 7 a 2-3 fili,  
circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 gauge a 1 filo.

**colori**

uniti e mélange.

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere  
una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è  
consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente  
specifico.

**servizio campionature fino al 31-12-2024**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply,  
circular from 12 to 20 for 1 ply, cotton 21-24 gauge for 1 ply.*

**colours**

*solid and mélange.*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing. Wash with a minimum  
dose of appropriate softener for a more voluminous touch  
and a cleaner feel.*

**sampling service until 31-12-2024**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

