



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglia EAD
 ISO 14001:2015
 Cert. N° BG.121922E/U
 ISO 9001:2015
 Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

moulinè

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2024

* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply.***knitting waste***the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.***colours**

moulinè

fastness*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.***sampling service until 31-12-2024**

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.



STANDARD
100
052991.0
CENTROCOT
www.oeko-tex.com



STANDARD
100
064222.0
CENTROCOT
www.oeko-tex.com

