



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG.121922E/U
ISO 9001:2015
Cert. N° BG.121922Q/U



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 3 ad 1 filo.
Si consiglia di lavorare a più guidafile.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo
di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e
vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2024

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.
It is suggested to knit with several threadguides.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may
cause a 5-7% knitting waste.*

colours

mélange

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*it is suggested to wash with specific softener and steam
generously during ironing.*

sampling service until 31-12-2024

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

