



by EDUARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 3 ad 1 filo.  
Si consiglia di lavorare a più guidafile.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo  
di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

mélange

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporiz-  
zare abbondantemente in fase di stiro.

**servizio campionature fino al 31-12-2024**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.  
It is suggested to knit with several threadguides.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process may  
cause a 5-7% knitting waste.*

**colours**

*mélange*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*it is suggested to wash with specific softener and steam  
generously during ironing.*

**sampling service until 31-12-2024**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

