



by EDUARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo, 3 a 2 fili.  
Si consiglia di lavorare a più guidafile

**colori**

moulinè.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico

**servizio campionature fino al 31-12-2024**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply, 3 for 2-ply.  
It is suggested to knit the yarn with several threadguides*

**colours**

*mouliné.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 3% knitting waste.*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.*

**sampling service until 31-12-2024**

\* colori pronti per campionatura

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

