



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 3 scaricata ad 1 filo.
Nei colori moulinè si consiglia di lavorare a più guidafili.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

uniti, mélange e moulinè..

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 31-12-2024

- colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

*flat-knitting machine gauge 3 alternate needles for 1-ply.
For moulinè colours it is suggested to knit the yarn with several threadguides.*

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

colours

solid, mélange and moulinè.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.

sampling service until 31-12-2024

- colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

