



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG.121922E/U
ISO 9001:2015
Cert. N° BG.121922Q/U



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2 fili,
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24
gauge ad 1 filo.

Si consiglia di effettuare dei test preventivi per verificare il
grado di restringimento del capo in fase di lavaggio.

colori

uniti e vigoureux

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori contra-
stanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed esegui-
re test di lavaggio.

finissaggio industriale

è sufficiente un abbondante vaporizzo in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2024

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la sche-
da tecnica.*

Effetto lana cotta Boiled wool effect

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2-ply;
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for
1-ply.*

*We suggest to make previous tests to check the shrinkage
degree of the garment during washing.*

colours

solid and vigoureux

fastness

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for spe-
cific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

vaporize abundantly when ironing.

sampling service until 31-12-2024

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



PURE MERINO WOOL

