



by EDOARDO MIROGLIO

**E.Miroglia EAD**  
 ISO 14001:2015  
 Cert. N° BG003661  
 ISO 9001:2015  
 Cert. N° BG003660

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 ad 1 filo, 3 a 2 fili.

**colori**

uniti.

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

è sufficiente un abbondante vaporizzo in fase di stiro. I colori mélange hanno resa e mano differenti rispetto ai colori uniti.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use***flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply, 3 for 2-ply.***colours**

solid.

**fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***vaporize abundantly when ironing.**Yield and touch of mélange colours differ from those of solid colours.*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

Prodotto con lana di origine italiana, la presenza di peli neri/colorati, di impurità vegetali e di polipropilene è da considerarsi nella norma.

Produced with wool of Italian origin, the presence of black/coloured hairs, vegetable impurities and polypropylene is considered within the normal range.



STANDARD  
100  
08422.0  
CENTROCOT  
[www.oeko-tex.com](http://www.oeko-tex.com)

