



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglia EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, 7 a 2-3 fili,
circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 gauge a 1 filo.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e
vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.*

colours

solid and mélange

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*it is suggested to wash with specific softener and steam
generously during ironing.*

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

