



65% VI viscosa FSC® / FSC® viscose
 26% WO lana Merino extrafine irrestingibile /
 shrink-resistant extrafine Merino wool
 9% PA poliammide / polyamide



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
 ISO 14001:2015
 Cert. N° BG003661
 ISO 9001:2015
 Cert. N° BG003660



SAFE &
 healthy
 working
 conditions



NO harmful
 or irritant
 chemicals
 used

impiego

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge a 1 filo.

colori

uniti e mélange.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.
 Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 2 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 gauge for 1-ply.

colours

solid and mélange.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

*steam generously during ironing.
 Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.*

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

