



70% CLY Lyocell FSC®
30% WV lana Merino extrafine irrestingibile /
shrink-resistant extrafine Merino wool

W
26
27

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, 7 a 2-3 fili,
circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 gauge a 1 filo.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di
tintura comportano uno scarto del 3%.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.
Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia
più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di
ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la sche-
da tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2 or 3
ply, circular from 12 to 20 for 1 ply, cotton 21-24 gauge
for 1 ply.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may
cause a 3% knitting waste.*

colours

solid and mélange

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing.
Wash with a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

