



E.Miroglio EAD  
ISO 14001:2015  
Cert. N° BG003661  
ISO 9001:2015  
Cert. N° BG003660



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 2 fili,  
circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge a 1 filo.

**colori**

uniti e mélange

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e  
vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 2 ply, circu-  
lar from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24 -27 gauge for 1-ply.*

**colours**

*solid and mélange*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*it is suggested to wash with specific softener and steam  
generously during ironing.*

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*



STANDARD  
100  
052991.0  
CENTROCOT  
www.oeko-tex.com

