



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglia EAD  
 ISO 14001:2015  
 Cert. N° BG003661  
 ISO 9001:2015  
 Cert. N° BG003660

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12 e 7 a 1 filo.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use***flat-knitting machine gauge 12 and 7 for 1-ply.***knitting waste***the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.***colours***solid***fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

