

Cod. 75630

Griffe

Nm 1/14

50% VI viscosa / viscose
35% PC acrilica / acrylic
10% WO lana Merino / Merino wool
5% WS cashmere

Cod. 66168

Griffe GRS

Nm 1/14

50% VI viscosa riciclata GRS / GRS recycled viscose
35% PC acrilica riciclata GRS / GRS recycled acrylic
10% WO lana Merino riciclata GRS /
GRS recycled Merino wool
5% WS cashmere

W
26
27



E. Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12 a 1 filo, 7 a 2 fili.

colori

uniti e mélange.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.
Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12 for 1-ply, 7 for 2-ply.

colours

solid and mélange.

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

*steam generously during ironing.
Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.*

all colours are ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

