



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglia EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660

SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used
Effetto lana cotta
Boiled wool effect
impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2 fili,
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24
gauge ad 1 filo.

Si consiglia di effettuare dei test preventivi per verificare
il grado di restringimento del capo in fase di lavaggio.

colori

uniti e vigoureux

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed
eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

è sufficiente un abbondante vaporizzo in fase di stiro.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2-ply;
circular from 12 to 20 for 1-ply; cotton 21-24 gauge for
1-ply.*

*We suggest to make previous tests to check the shrinkage
degree of the garment during washing.*

colours*solid and vigoureux***fastness**

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

vaporize abundantly when ironing.

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



PURE MERINO WOOL

STANDARD
100
CENTROCOT
www.oeko-tex.com