



88% RWS wool  
Certified by ICEA  
ICEA-TX-896

88% WV lana Merino extrafine RWS /  
RWS extrafine Merino wool  
12 %PA poliammide / polyamide

W  
26  
27

### impiego

macchina rettilinea su finezza 16-18 a 1 filo, 14 a 1-2 fili, 12 a 2 fili, circolare da 16 a 20 a 1 filo, cotton 24-27-30 gauge a 1 filo..

### scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

### colori

uniti

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

per ottenere un aspetto disteso della maglia è necessario pre-stirare i teli/capi prima del finissaggio industriale e successivamente sottoporli ad un trattamento di stabilizzazione a secco.

Sconsigliamo trattamenti di finissaggio ad umido.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting machine gauge 16-18 for 1-ply, 14 for 1-2 ply, gauge 12 for 2 ply, circular from 16 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for 1-ply.*

### knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.*

### colours

solid

### fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*to obtain a smooth appearance of the garments it is required to pre-iron the swatches/garments before industrial finishing and later have them undergo a dry stabilization treatment.*

*We do not recommend wet finishing treatments.*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

