



E.Miroglio EAD  
ISO 14001:2015  
Cert. N° BG003661  
ISO 9001:2015  
Cert. N° BG003660



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 16-14 ad 1 filo, 12 a 2 fili,  
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30  
gauge ad 1 filo, cotton 21 gauge a 2 fili.

### scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di  
tintura comportano uno scarto del 5-7%.

### colori

uniti

### solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

è sufficiente un abbondante vaporizzo in fase di stiro.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting machine gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply,  
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for  
1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply.*

### knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may  
cause a 5-7% knitting waste.*

### colours

solid

### fastness

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*vaporize abundantly when ironing.*

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



WOOLMARK  
MERINO EXTRA FINE

