



45% GRS Recycled acrylic
37% GRS Recycled Merino wool
Certified by ICEA
ICEA-TX-705

45% PC acrilica riciclata GRS /
GRS recycled acrylic
37% WO lana Merino riciclata GRS /
GRS recycled Merino wool
18% SE seta / silk



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo, 3 a 2 fili.
Si consiglia di lavorare a 3 o più guidafile.

colori

mouliné

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.
Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più
curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di am-
morbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply, 3 for 2 ply.
It is suggested to knit 3 or more threadguides*

colours

mouliné

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing.
Wash with a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

all colours are ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



45% GRS Recycled acrylic
37% GRS Recycled Merino wool
Certified by ICEA
ICEA-TX-705

