



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24 gauge ad 1 filo.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 3% knitting waste.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

