



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 16-14 ad 1 filo, 12 a 2 fili,
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30
gauge ad 1 filo, cotton 21 gauge a 2 fili.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di
tintura comportano uno scarto del 3%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e
vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la sche-
da tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for
1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may
cause a 3% knitting waste.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*it is suggested to wash with specific softener and steam
generously during ironing.*

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

